 ***Јавно Комунално Предузеће „Топлана“ Бор***

*Ђ. А. Куна бр. 12, Бор; АПР –БД. 34029/2005; број рачуна 160-35971-27 Банка Интеса, експозитура у Бору; матични бр. 17441531; ПИБ 100500644;*

*факс 030/458-056; www.toplana.rs*

Комисија за јавне набавке

toplanaborjn@mts.rs

Број: 5949

Бор, 17.07.2020. године

**Одговори Комисије на захтев за додатним информацијама или појашњењима конкурсне документације за јавну набавку Специфичне опреме, делова по цртежу и комплетирање мокрог одшљакивача**

**број ЈНВВ 1.1.3/2020**

На основу члана 63. став 3. Закона о јавним набавкама („Сл.гласник РСбр.68/2015) Комисија за јавну набавку специфичне опреме, делова по цртежу и комлетирање мокрог одшљакивача број ЈНВВ 1.1.3/2020 на захтев за додатним информацијама или појашњењима конкурсне документације од 16.07. 2020. године, а који гласи:

Pitanje za partiju 2 - stavke 8. Unutrašnji članak M9-359 kom.280+140 glasi:

         Kako mi nemamo tehnoloških mogućnosti za obradu otvora ø42/36H11-N6, kako je crtežom dato (oblik i tolerancije mogu se ostvariti samo provlačenjem sa kalibracijom) da li je za vas prihvatljivo da članke sečemo laserom (spoljnu konturu i otvore na predmeru) i da završno CNC-glodanjem obradimo otvore na oblik prema skici u prilogu!? Pri tom bi imali kompletan kružni profil (u traženoj toleranciji i kvalitetu obrade N6 otvora  ø42). Prelazni deo  na deo otvora  36H11 bi imao oblik i meru prema skici a kako je na tom delu labavo naleganje 36H11/h11 (što je i do 0.32mm zazora) verujem da nije značajno za funkciju sklopa!

         Za ove lamele je tražen materijal Č4730, a nema zahteva za termičku obradu!? Da li je potrebno poboljšanje i ako jeste na koju Rm? Da li je alternativno prihvatljiv i Č1531.4?

Одговор:

1. Traženi deo može se izraditi prema Vašem zahtevu za obradu kao što je na skici, istog smo mišljenja da neće imati nikakvog uticaja na sklop.
2. Čelik mora biti koji je dat na crtežu bez termičke obrade.

Комисија за јавну набавку специфичне опреме,

делова по цртежу и комплетирање мокрог одшљакивача

број ЈНВВ 1.1.3/2020